

# CJK

## Water solution group



CJK

<https://www.cjkwat.co.kr>

A Subsidiary of CJK **JnI water**

安全な未来、持続可能な世界

## CJKが描くより良い明日

株式会社CJKは、きれいな水の価値を守ることに尽力しています。

人間を尊重し、未来の環境を最優先するCJKは、JNI Waterと共に誠実な姿勢で、より持続可能な明日を築いています。プラントエンジニアリングから構成部品、薬品、メンテナンス、そしてR&Dに至るまで、水処理に関する包括的なソリューションを提供します。

---

### Contents

- 代表挨拶 -----	04
- ビジョン / 経営理念 / 沿革 -----	05

#### 主要事業分野

01. 環境配慮型 水処理プラント事業 ----	06
02. 産業用 水処理構成部品事業 -----	12
03. 水処理薬品 & ケミカルソリューション ----	16
04. 統合O&M (運営・管理) -----	18
05. 研究開発 (R&D) -----	20
政府支援事業 / 認許 / 特許および出願状況	22
主要事業実績 (リファレンス) -----	28
CJK 水処理プラント設置現況 -----	30

---



CEOメッセージ

# 未来の安全な水 CJKが 持続可能な水処理 ソリューションを提供します。

清潔で健康的な水の価値を守る株式会社CJKは、過去20年間にわたり、水処理の主要部品流通、環境配慮型家電製品の開発・製造・輸出を皮切りに、環境配慮型水処理プラントの設計、製作、試運転まで一貫して対応する、水処理分野における総合ソリューション提供のトップ専門企業へと成長してまいりました。

このようにしてCJKは、豊富な経験と技術力を基盤に、半導体、二次電池、海水淡水化、新再生エネルギー分野における超純水製造、高濃度廃水の再利用、資源回収、蒸発濃縮といった主要設備市場において多数の実績を重ねております。また、たゆまぬ研究開発と革新的技術の導入により、お客様の持続可能な経営と厳格化される環境規制に対応する最適なソリューションを提供しています。

当社CJKは、気候変動、カーボンニュートラル、廃水ゼロ排出 (ZLD) など、グローバルな要請に応えるため、環境に優しく先進的な水処理新技術の開発に向けた研究開発 (R&D) に最大限の努力を注いでおり、それを通じて人類の暮らしと環境をより豊かにしていくことを目指しています。

今後もCJKは、お客様の信頼とご支持を基に、清潔で健やかな水を守り続け、人類への貢献を目指して全力を尽くしてまいります。

김성욱

CEO | Sang-wook Kim  
CJK Co., LTD

ビジョン

水・環境・エネルギーの未来有望産業における専門企業として発展する  
株式会社CJK

経営理念



沿革



- ・ CJKアライアンス株式会社設立
- ・ 100万ドル輸出の塔 受賞
- ・ 環境部長官賞 受賞
- ・ 新再生エネルギー (水素燃料電池) 事業参画
- ・ 二次電池バッテリー関連事業 参画
- ・ 環境保全協会 表彰状 受賞
- ・ 企業附属研究所 設立
- ・ 有望輸出中小企業に選定
- ・ 300万ドル輸出の塔 受賞
- ・ 第2・第3工場 拡張
- ・ ISO9001・ISO14001 認証取得
- ・ SKイノベーション (SK Innovation) 瑞山工場 納品契約 斗山フューエルセル (Doosan Fuel Cell) 納品契約
- ・ SKイノベーション (SK Innovation) ハンガリー・中国等 契約締結

- ・ 500万ドル輸出の塔 受賞
- ・ 若者にやさしい優良中小企業に選定
- ・ 京畿道 善良企業に選定
- ・ 家族にやさしい企業に選定
- ・ 京畿道 輸出企業有功者 表彰受賞
- ・ LG化学 (LG Chem) ポーランド工場 納品
- ・ グローバル優良中小企業に選定
- ・ 技術革新型中小企業 (Inno-Biz) 認証取得
- ・ 人材育成型中小企業に指定
- ・ 建設業 機械設備工事業 登録
- ・ 環境専門工事業 (水質) 登録
- ・ ベンチャー企業確認書 取得
- ・ 京畿道 有望環境企業 指定
- ・ ソタン一般産業団地 工場用地確保
- ・ 資金調達 (シリーズA)
- ・ サムスンSDI (Samsung SDI) ハンガリー廃水処理システム契約

- ・ 株式会社CJK (CJK Co., Ltd.) に商号変更
- ・ 果川事業所 拡張
- ・ 「国民勲章」受章
- ・ 廃棄物収集・運搬業 許可証取得
- ・ 資金調達 (シリーズB)
- ・ 品目別原産地認証輸出者 証明書取得
- ・ エコプロBM (EcoPro BM) リチウム廃水濃縮システム契約
- ・ SKON 北米JV DI WATER SYSTEM契約
- ・ BOSK KY/TN DI WATER SYSTEM契約
- ・ LGエナジーソリューション (LG Energy Solution) 米国二次電池設備契約
- ・ エコプロマテリアルズ (EcoPro Materials) トルコ圧力装置 受注
- ・ エコプロマテリアルズ (EcoPro Materials) 超純水設備 受注
- ・ AGT (Agetech) 蒸発濃縮設備 受注

# 01 環境配慮型水処理 プラント事業

PFAS除去、超純水製造、廃水処理、下・廃水の再利用、ZLD（ゼロリキッドディスチャージ）、海水淡水化、食品・医薬品など、さまざまな先端ソリューションを通じて持続可能な未来をリードします。  
環境配慮型技術と革新的なプラントエンジニアリングを基盤に、資源の保全と環境保護を実現します。  
グローバル環境産業における新たな標準を提案します。  
清潔で持続可能な世界の実現に向けたCJKの取り組みは、人類と環境のための価値創出をリードしています。



## 1 高濃度廃水ゼロ排出型資源化 (ZLD)

ZLD（ゼロリキッドディスチャージ）システムは、廃水の排出を完全に遮断し、水の再利用および溶存物質の資源化を実現する先端統合型水処理ソリューションであり、CJKは、廃水処理から資源化、ゼロ排出システムの構築に至るまで、トータルウォーターソリューションを提供しています。

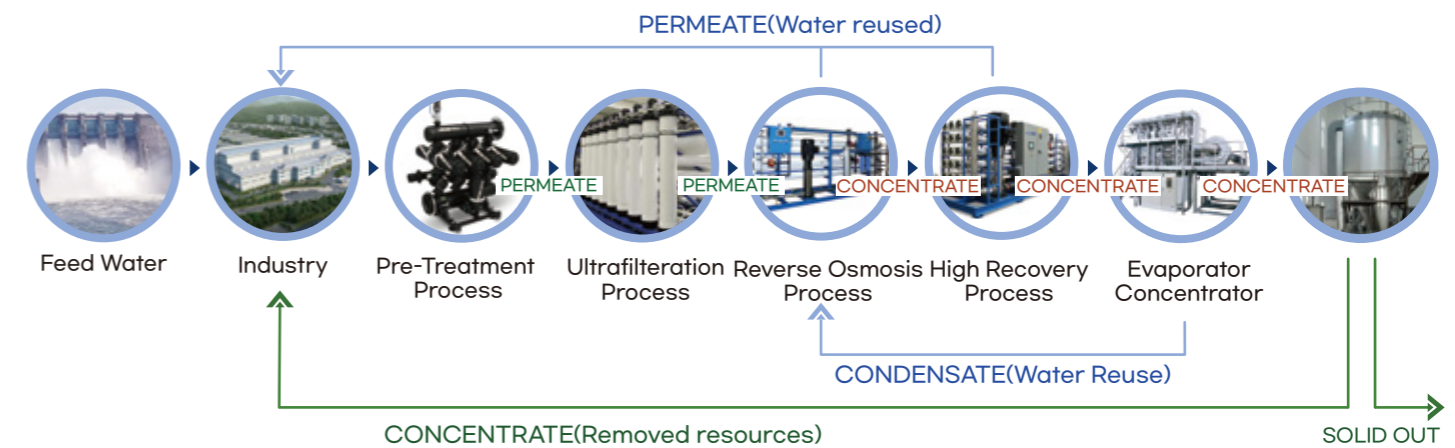
### 高濃度廃水ゼロ排出濃縮 (ZLD) のメリット



- 01 廃水ゼロ排出
- 02 資源回収
- 03 水の再利用
- 04 環境コスト削減

適用分野 産業廃水処理 / 鉱業および資源回収 / 電子・半導体産業

### 高濃度廃水ゼロ排出濃縮 (ZLD) 処理フロー図



## 2 高回収率逆浸透プロセス

水の再利用、資源回収、ゼロ排出 (ZLD) システム構築に最適化されており、CCRO、OARO、UHPROなどの高回収率技術を活用し、濃縮効率を最大化したプロセス。



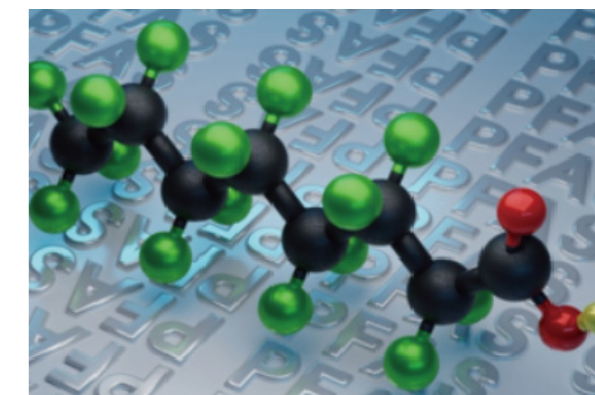
高回収率逆浸透 (RO) プロセス別 特性比較表

区分	従来型RO	CCRO(閉回路RO)	OARO (浸透補助RO)	UHPRO (超高压RO)
水回収率	普通	高い	高い	高い(最大で90%)
エネルギー消費	普通～高い	低い	普通	高い
膜の汚れ (スケールリング)	普通～高い	低い	普通～低い	高い
システム構成	複雑	単純	複雑	複雑
運用の柔軟性	低い	高い	普通	低い
膜寿命およびメンテナンス	普通	長い	普通	短い
適用性	汎用的	多様な水質に対応	限定的(実証段階)	特殊(高濃度廃水)

## 3 PFAS 除去

水、土壌、大気などに含まれる過フッ素化合物 (PFAS) を除去または分解し、環境および人体への影響を最小限に抑える技術。

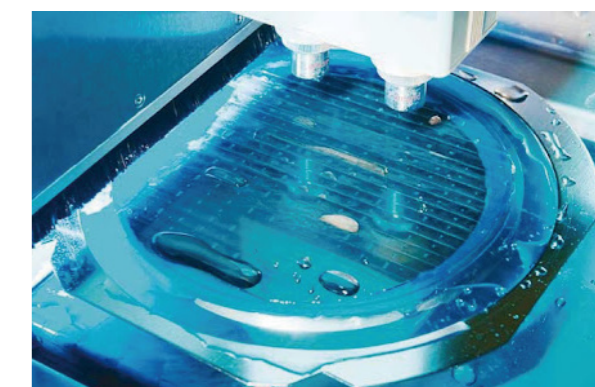
主に吸着、分離、化学分解、熱処理などに使用され、汚染された資源をNF・RO膜システムなどで浄化し、持続可能な環境構築に貢献します。



## 4 超純水 / 純水

イオン交換樹脂プロセスおよび膜システムを用いて、さまざまな産業現場で必要とされる用水を製造する水処理設備事業。

河川水または海水を原水とし、イオン交換樹脂プロセスおよびUF、RO、EDI、MDGなどの膜システムを活用して、一般産業・石油化学・発電プラント向けの用水を供給する水処理プラント設備を提供します。



## 5 食品・製薬

食品・製薬設備とは、食品および医薬品の製造、加工、包装工程で使用される機械や装置を指します。

医療・製薬および食品に使用される水は人体に直接関与するため、浄水過程で水と接触するすべての部材は無害でなければならず、より厳格な基準 (GMP) と管理のもとで設計・製造される必要があります。CJKは、医薬用水におけるHACCP、PIC/S GMP、cGMP、EU GMP、KGMPはもちろん、ファインケミカル、化粧品、半導体産業向けの超純水設備、工業用水の再利用および中水道設備、廃水処理技術まで幅広く保有しています。



## 導入事例

### 6 廃水処理

物理化学的、生物学的処理、膜分離 (MF/UF、MBR、RO)、高度酸化などを組み合わせて、さまざまな産業プラントで発生する廃水を処理するプロセス。

業種ごとに異なる廃水の性質に応じて適切な処理方式を採用し、公的下水道または河川への放流基準を満たすレベルまで処理する設備です。



純水製造装置 (DI Water System)  
／二次電池バッテリー



純水製造装置 (DI Water System)  
／発電設備



純水製造装置 (DI Water System)  
／半導体プロセス用水

### 7 下水・廃水再利用

有機および無機汚染物質を除去し、処理水を工業用水として再利用するプロセス。

廃水再利用の主な目的は、放流量を削減し、水の供給コストを節約することであり、廃水を貴重な資源へと転換するプロセスとして、水資源の有効活用と環境保護に貢献します。



廃水再利用装置  
／リチウム再利用システム



廃水再利用装置  
／リチウム濃縮システム



廃水処理装置

### 8 海水淡水化

海水を飲料水または工業用水に転換するための設備で、主に逆浸透 (RO) または多段式蒸発技術を用いて塩分や不純物を除去。

水不足地域で重要な役割を果たし、安定した水資源の供給を実現するとともに、海洋環境の保護と水資源確保に寄与する中核技術です。



食品・製薬用設備  
／精製水・注射用水



PFAS除去装置  
／NFシステム



PFAS除去装置  
／活性炭システム

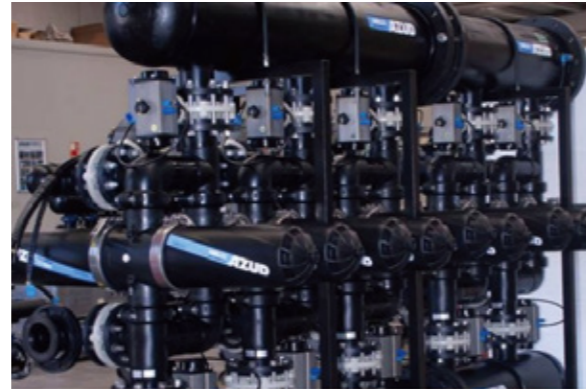


## 2 Auto Strainer(AZUD)

AZUDオートストレーナーは全自動逆洗機能を備えた前処理フィルターで、清浄水と空気による逆洗により、ディスク内の異物を強力に除去する性能を提供。

### 特長

- ・連続運転中でも自動逆洗を実施、設置・運転が簡単
- ・回収率優秀(最大99.9%)
- ・省スペースで大流量、低圧運転により省エネ実現
- ・耐腐食性材料を使用(海水淡水化、廃水再利用など)
- ・部品分解が容易で、保守も簡単



## 3 Liqui-Cel(Thermofisher)

水中に含まれる溶存酸素およびCO<sub>2</sub>の制御を目的とし、さまざまな工程に応用されます

### 特長

- ・CEDIおよびMBPの安定化
- ・廃水中のアンモニア除去が可能
- ・ガスおよび気泡制御工程に対応(飲料、製薬、発電所など)
- ・CCUS(カーボンキャプチャー・利用・貯留)用途にも対応可能



## 4 UF/RO(TORAY)

PVDF中空糸膜を用いた精密前処理(UF)と高効率逆浸透(RO)を組み合わせた統合システムで、多様な原水条件下でエネルギー消費を最小限に抑えながら最適な純水を生産します。

### [UF Features]

高強度PVDF膜で汚染物質を除去し、ROシステムへの安定した給水を確保します。

### [RO Features]

- ・汽水  
様々な用途に対応する優れた性能と化学的耐久性。
- ・海水  
大規模淡水化、船舶用造水機、再利用に適用される10,000ppm以上の高塩分水を処理します。
- ・耐ファウリング性  
滑らかな膜表面により、疎水性物質の蓄積を抑制します。



## 5 CEDI(IONPURE)

IONPUREの\*CEDIは、イオン交換樹脂の限界を補い、連続的な超純水製造と樹脂の長寿命化を可能にします。これはESG重視の運営に不可欠です。

### 特長

- ・半導体産業向け超純水製造システムに使用
- ・医薬品の高純度製造システムに使用

\* Continuous Electrodeionization



## 6 FRP RO Vessel(ROPV)

ROPVは2000 psi定格的製品で高圧安定性を確保し、3MやIONPUREなどのOEMから信頼されています。

### 特長

- ・多様なラインナップ:家庭用から産業用(150-2000 psi)まで、あらゆる膜タイプに対応する容器
- ・耐久性:安定した長期性能
- ・グローバルな実績:米国、中東、豪州、日本などで実証された設置実績



## 7 Fittings(JOHNQUEST)

世界初のプッシュフィット技術に基づいた信頼性の高い接続ソリューションで、工具を必要とせず、数秒で迅速かつ確実な配管組み立てを保証します。

### 特長

- ・シンプルな押し込み方式による即時の漏れ防止接続。
- ・NSF/FDA認証取得、飲料食品および浄水システムに最適化。
- ・ステンレス製の歯を備えたコレット構造により、高圧および振動下での完全性を確保。



# 03 水処理薬品& ケミカルソリューション

JNI Waterの専門知識を活用し、システムの効率向上のための最適なケミカルソリューションを提供します。精密な水質分析(Lab)を通じて、プロセスの安定性とコスト効率を確保するため、個別にカスタマイズされた高性能な殺菌剤、洗浄剤、およびスケール防止剤を供給します。



## カスタマイズされた水処理ケミカルソリューション

### 1 特殊膜洗浄剤 (ECOCLEANシリーズ)

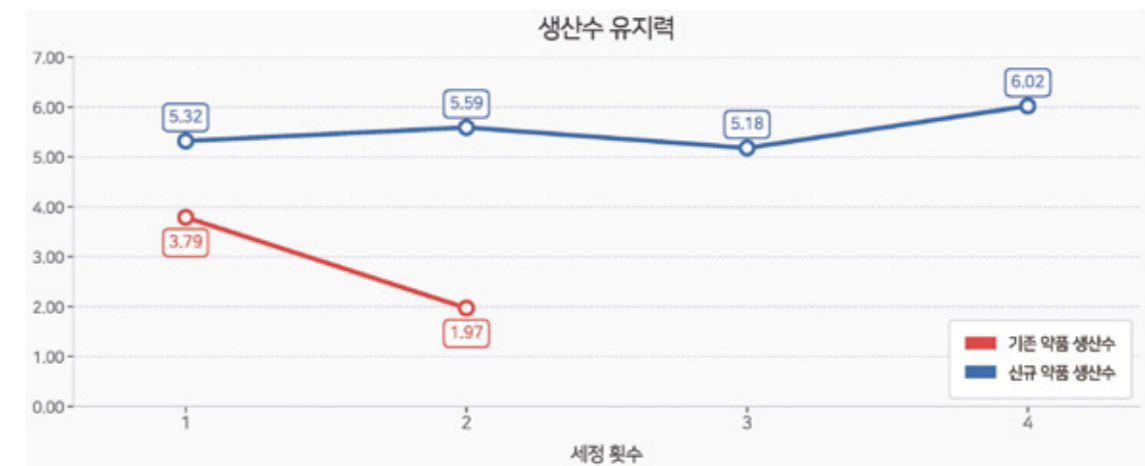
- ・ Alkaline Cleaner (B-100): 主にEDTAと界面活性剤で構成され、有機汚染物質や微生物バイオフィルムを除去します。
- ・ Acidic Cleaner (A-100): 膜を傷つけることなく、無機スケールや金属酸化物を精密に除去する、環境に優しいクエン酸ベースの有機酸です。

### 2 特許取得済みの高効率殺菌剤およびスライム剥離ソリューション

- ・ 安定化臭素ベース処方 (NaBr): 従来の殺菌剤の限界を克服し、ROシステムにおける微生物の増殖を抑制します。
- ・ 強力な有機物剥離: 単なる殺菌にとどまらず、膜からバイオフィルムや有機汚染物質を直接剥離させます。

### 3 データに基づいたカスタマイズ処方

- ・ 科学的診断: ICP分析と微生物培養を通じてファウリングの原因を特定し、最適な投入タイミングを決定します。
- ・ 性能検証: ECOCLEANが従来の薬品と比較して、透過水量の維持性能を1.5倍以上向上させることがデータで証明されています。



### 4 公認された品質保証および環境安全

- ・ 信頼性の確保  
韓国化学融合試験研究院 (KTR) の公式試験レポートにより、性能と品質が客観的に証明されています。
- ・ 環境への配慮  
生分解性の高い原料を使用することで、環境への影響を最小限に抑え、プロセスの安定性を確保します。



## 04 統合管理&O&M

CJKは豊富な現場経験を持つ専門エンジニアを通じて、安定した施設運営をサポートします。定期点検、緊急修理、消耗品管理を含む体系的なサービスにより、設備の寿命を延ばし、運転効率を向上させます。



### 主要サービス分野



#### 1 水質管理&精密分析

主要施設が最適に稼働するよう、運転状況の管理、コンサルティング、および文書化を行います。イオン分析、微生物培養、精密ICP分析を実施し、データに基づいた信頼性の高い水質ガイドラインを提供します。



#### 2 水処理施設 運転コンサルティング

環境や原水組成の変化に基づき、工程ごとの最適な運転条件を提案します。膜差圧や電気伝導率のモニタリングなど、専門的な指標の分析を通じて施設効率を最大化します。



#### 3 水処理施設 洗浄 (CIP)

ROおよびEDIシステムの汚染物質を除去するために、専門的な洗浄を行います。体系的な定置洗浄 (CIP) プロセスにより、膜の性能を回復させ、交換周期を延長することで、全体的なコスト削減に貢献します。



#### 4 消耗品交換&緊急修理

当社の専門スタッフが、イオン交換樹脂、RO/UF膜、および各種フィルターの設置と交換を直接行います。24時間緊急修理体制により、予期せぬダウンタイムによるお客様の損失を最小限に抑えます。

## 05 研究および技術開発

株式会社CJKは、水処理および環境関連技術の開発をリードする企業として、2012年4月に企業附属研究所を設立し、継続的な研究開発に取り組んでいます。当研究所は水処理技術分野において多数の特許を保有しており、主な成果としてディスクフィルター、冷温水用安全装置、フィルター洗浄装置および方法、促進型脱イオンモジュールなどが挙げられます。CJKは、人と環境を考慮した技術によって未来のイノベーションを実現すべく努力しており、清らかな水の価値を守るために全力を尽くしています。

### 主な研究分野

#### 1 高濃度TOC除去技術

半導体、二次電池、バイオ産業などの工業用水に含まれる各種有機汚染物(TOC)を高効率で除去し、高純度の水質を実現する高度処理技術を開発。

高濃度の有機汚染物を含む廃水処理において、CJKは高機能膜技術と独自の運転設計を導入し、一般的なROシステムよりも優れた除去性能を実現しています。



#### 2 リチウム濃縮／有価金属回収／CCRO

イオン交換樹脂プロセスおよび膜システムを活用し、さまざまな産業における有用資源の回収・濃縮による資源リサイクル型水処理プロセスを開発。

CCRO設備の製作および最適化において独自の競争力を確保しています。高性能部品を使用しシステムの耐久性を向上、研究所による厳密な品質管理と革新的な技術開発により、設備性能を最大化しました。



#### 3 EDI Electro Deionization

医薬品、バイオ、先端産業分野の超純水製造工程に適用可能な国産小型EDI(連続電気脱イオン装置)。

高効率な脱塩性能により消耗品の交換周期を大幅に延長し、廃棄物の発生を最小化して運用効率と環境持続性の両立を図っています。



#### 4 繊維ろ過フィルター Multi-Bag-Disc-Filter

下水・廃水、浄水、再利用、資源回収などの多様なプロセスの前処理段階に効果的に適用されるフィルター。

従来のバッグフィルターに比べて長寿命で逆洗機能を備えており、廃棄物の発生を最小限に抑え、運用コストを大幅に削減可能です。



## R&D 政府支援事業

CJKは、検証された専門知識と経験を基に  
国家R&Dプロジェクトをリードしています。

### 1 海水淡水化濃縮水からの資源回収技術開発

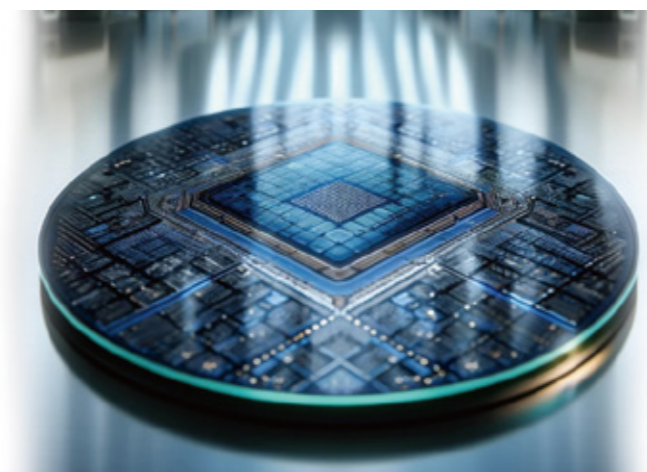
- ▶ 濃縮水からの11種類以上の溶存イオン抽出
- ▶ 経済的なイオン回収プロセスの開発
- ▶ 無放流システム(ZLD)のための固形化評価
- ▶ 2価カチオン回収およびZLDのパイロット実証(30m<sup>3</sup>/日)



事業名	海水淡水化および濃縮水資源回収のデジタル転換
主幹機関	韓国環境産業技術院 (KEITI)
事業期間	2025.05 ~ 2029.12

### 2 超純水製造用次世代逆浸透システムのデザインおよび商用化

- ▶ ホウ素除去効率向上のための逆浸透膜素材の開発
- ▶ 超純水工程用モジュール型RO膜の開発および産業適用性の評価モデル
- ▶ 代替水源からの超純水内低分子物質除去のためのUV-ROシステム試作品



事業名	先端産業技術開発(R&D)支援
主幹機関	産業通商資源部 (韓国産業技術企画評価院)
事業期間	2024.08 ~ 2027.07

### 3 次世代超純水製造装置の開発および商用化 (ASTM TYPE 1等級)

- ▶ 超純水用電気脱イオン(EDI)モジュールの開発
- ▶ 高効率イオン交換樹脂再生システムの開発
- ▶ 交換が容易なコンパクト型MBDカートリッジの開発
- ▶ ASTM TYPE 1 超純水装置の性能評価

事業名	先端産業技術開発(R&D)支援
主幹機関	産業通商資源部 (韓国産業技術企画評価院)
事業期間	2024.07 ~ 2026.12



### 4 フィルター構成部品の国産化および100m<sup>3</sup>/日規模の膜ろ過水処理技術開発

- ▶ PK UFモジュールを用いたパイロット規模のろ過工程の設計および設置
- ▶ 微細懸濁物質および重金属の分離効率評価
- ▶ システム運転データの分析によるPK UF膜適用の最適化

事業名	高度水分離技術開発
主幹機関	韓国環境産業技術院 (KEITI)
事業期間	2023.04 ~ 2027.12



## 国家プロジェクト課題

No	課題名	所管官庁
1	淡水化濃縮水中の溶存イオンの経済的資源化技術の開発	環境部 (韓国環境産業技術院)
2	代替水源を活用した半導体用超純水製造のための低分子物質制御プロトタイプシステムの開発	産業通商資源部 (韓国産業技術振興院)
3	ASTM TYPE 1グレードのバイオ・製薬・医療・研究開発用超純水製造装置の試作品製作および認証	産業通商資源部 (韓国産業技術企画評価院)
4	水環境産業の競争力強化のための国産化技術開発事業	環境部 (韓国環境産業技術院)

## 許認可

No	業務登録
1	環境専門工事業登録証(水質)
2	建設業登録証(機械設備工事業)
3	下水・廃水再利用施設等の設計・施工業登録証
4	海外建設業届出確認証
5	浄水器製造業届出証明書
6	医療機器修理業届出証
7	廃棄物収集・運搬業許可証

## 許認可



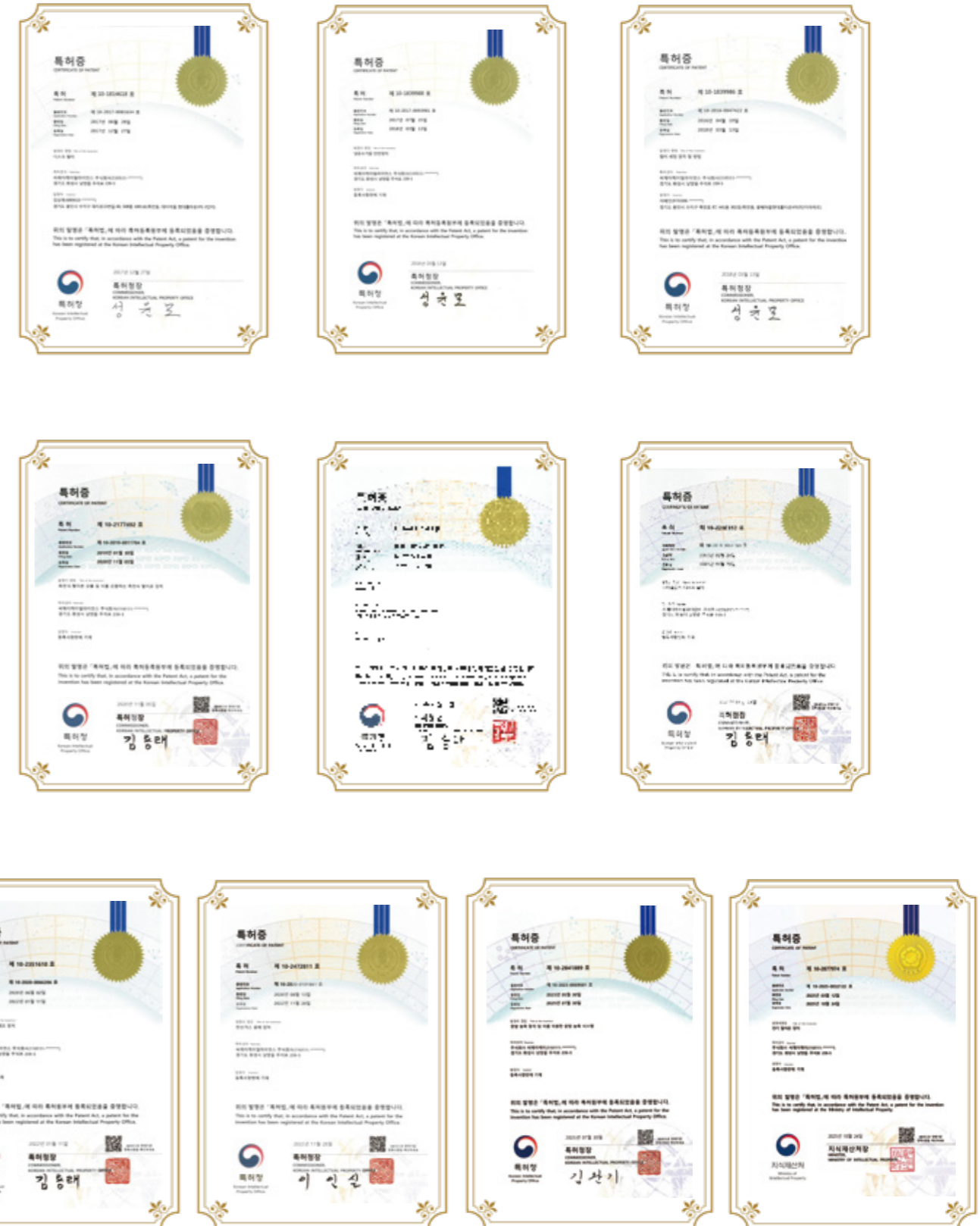
## 認証書



## 特許および出願状況

No	特許出願名称	登録番号/出願番号	登録/出願日
1	ディスクフィルター	Patent No. 10-1814618호	2017. 12. 27
2	冷温水機用安全装置	Patent No. 10-1869988호	2018. 03. 13
3	フィルター洗浄装置および洗浄方法	Patent No. 10-1839986호	2018. 03. 13
4	電気動力的脱イオンモジュールおよびそれを含む電気動力的脱イオン装置	Patent No. 10-2177492호	2020. 11. 05
5	浮遊式ディスクフィルター	Patent No. 10-2210822호	2020. 02. 27
6	サイクロン式ディスクフィルター	Patent No. 10-2260152호	2021. 05. 28
7	高濃度炭酸水製造装置	Patent No. 10-2351610호	2022. 01. 11
8	二酸化炭素溶解装置	Patent No. 10-2472811호	2022. 11. 28
9	蒸発濃縮装置およびそれを用いた蒸発濃縮システム	Patent No. 10-2841889호	2025. 07. 30
10	電気脱イオン装置	Patent No. 10-2877974호	2025. 10. 24
11	浮力繊維フィルターモジュール	Application 10-2022-0106681	2022. 08. 25
12	連続式リチウム濃縮システム	Application 10-2022-0113153	2022. 09. 07
13	リチウム溶液用硬度成分除去システム	Application 10-2023-0110673	2023. 08. 23
14	半導体廃水からのモリブデン回収方法	Application 10-2023-0141429	2023. 10. 20
15	水処理用フィルターアセンブリ	Application 10-2024-0045205	2024. 04. 03
16	塩化リチウム溶液製造装置	Application 10-2024-0101634	2024. 07. 31
17	電気脱イオン装置	Application 10-2024-0129612	2024. 09. 25
18	多層薄膜ベースのイオン交換膜およびその製造方法	Application 10-2025-0032121	2025. 03. 12
19	実験室用超純水装置向け混床樹脂用デュアルハウジングモジュール	Application 10-2025-0093176	2025. 07. 10
20	陽イオン除去用静電容量式脱イオン装置	Application 10-2025-0140995	2025. 09. 29
21	実験室用超純水製造装置	Application 10-2025-0153372	2025. 10. 22
22	洗浄ボールを用いた自動洗浄フィルター	Application 10-2025-0185048	2025. 11. 28
23	逆浸透膜、その製造方法およびそれを用いた水処理方法	Application 10-2025-0215473	2025. 12. 29
24	金属水酸化物回収用バッグフィルター装置およびバッグフィルター再生方法	Application 10-2025-0211061	2025. 12. 29
25	ポリアミド逆浸透膜、その表面改質方法およびそれを用いた水処理方法	Application 10-2025-0215474	2025. 12. 29

## 特許証



## 主要実績リスト

### 純水／超純水



- ・ヘソンディエス (Haeseong DS) EDIパッケージ (2024年)
- ・エコプロ (Ecopro) ROシステム設置工事 (2024年)
- ・ヘソンディエス (Haeseong DS) MDGパッケージ (2024年)
- ・LGエネルギーソリューション (LG Energy Solution) UF+ROシステム設置工事 (2024年)
- ・LGエネルギーソリューション (LG Energy Solution) ROシステム供給 (2024年)
- ・HSAGPエナジー (HSAGP Energy) DI水システム設置工事 (2024年)
- ・SKネクシリス (SK Nexilis) ポーランド第1・第2工場DI水システム設置工事 (2023年)
- ・BOSK (BOSK) DI水システム1設置工事 (2023年)
- ・BOSK (BOSK) DI水システム2設置工事 (2023年)
- ・SKHU (SKHU) ROシステム供給 (2022年)
- ・ヒュービス (Huvis) DI水システム設置工事 (2021年)

### 廃水処理



- ・SKネクシリス (SK Nexilis) ポーランド第1・第2工場Cr廃水処理システム (2024)
- ・SKネクシリス (SK Nexilis) ポーランド第1・第2工場廃水処理システム (2024)
- ・フィルコア (FILCOA) 高濃度DMAC廃水濃縮処理システム設置工事 (2022)
- ・サムスンSDIHUコンプレックス2 (Samsung SDIHU Complex 2) 廃水処理システム設置工事 (2021)
- ・LGエネルギーソリューション (LG Energy Solution) ROシステム供給 (2024年)
- ・サムスンSDI (Samsung SDI) 廃水処理システム増設工事 (2020)
- ・サムスン電子 (Samsung Electronics) X2 MBRシステム設置工事 (2019)
- ・ヒュービス (Huvis) 廃水処理システム供給 (2017)
- ・東西食品 (Dongseo Food) 廃水処理システム設置工事 (2013)

### 下・廃水再利用



- ・AGT (AGT) 蒸発濃縮装置 (エバポレーター) 製作および設置工事 (2024年)
- ・セビツェム (Saevit Chem) 第4工場 硬度除去システム設置工事 (2023年)
- ・セビツェム (Saevit Chem) 第4工場 リチウム廃水濃縮・再利用システム設置工事 (2023年)
- ・ジャック・ニクラウスGC (Jack Nicklaus GC) 下水処理・水再利用システム設置工事 (2023年)
- ・エコプロ (Ecopro) リチウム回収システム (2023年)
- ・エスケーオン (SK On) NMP回収パッケージ製作および納品 (2022年)
- ・ティーエムシー (TMC) リチウム廃水濃縮・再利用システム設置工事 (2021年)
- ・ソナム水再生センター (Seonam Water Recycling Center) 下水処理・水再利用システム設置工事 (2021年)
- ・ヒュンダイ自動車 (Hyundai Motor Company) 第1・2工場 塗装廃水再利用システム設置工事 (2020年)
- ・LG化学 (LG Chem) RO濃縮水再利用システム設置工事 (2019年)

### 食品・製薬



- ・ロッテ商事 (Lotte Trading Co., Ltd.) 米洗浄水フィルタリングシステム設置工事 (2024年)
- ・韓国アルカリ水 (Korea Alkaline Water) DI水&アルカリ水システム設置工事 (2021年)
- ・韓国ユニオン製薬 (Korea Union Pharmaceutical) 粉末製剤PW・WFI・PSG&ループシステム設置工事 (2020年)
- ・大象 (Daesang Corporation) 前処理システム設置工事 (2018年) 廃水処理システム設置工事 (2021)
- ・中堅ハンジン食品 (Jungkyun Hanjin Food Company) 純水システム製作・納品 (2016年)
- ・毎日乳業 (Maeil Dairies Co., Ltd.) 純水システム設置工事 (2015年)
- ・沖縄食品工場 (Okinawa Food Factory) 純水システム設置工事 (2011年)
- ・眞露 (Jinro Co., Ltd.) 純水システム設置工事 (2008年)

### 水処理薬品



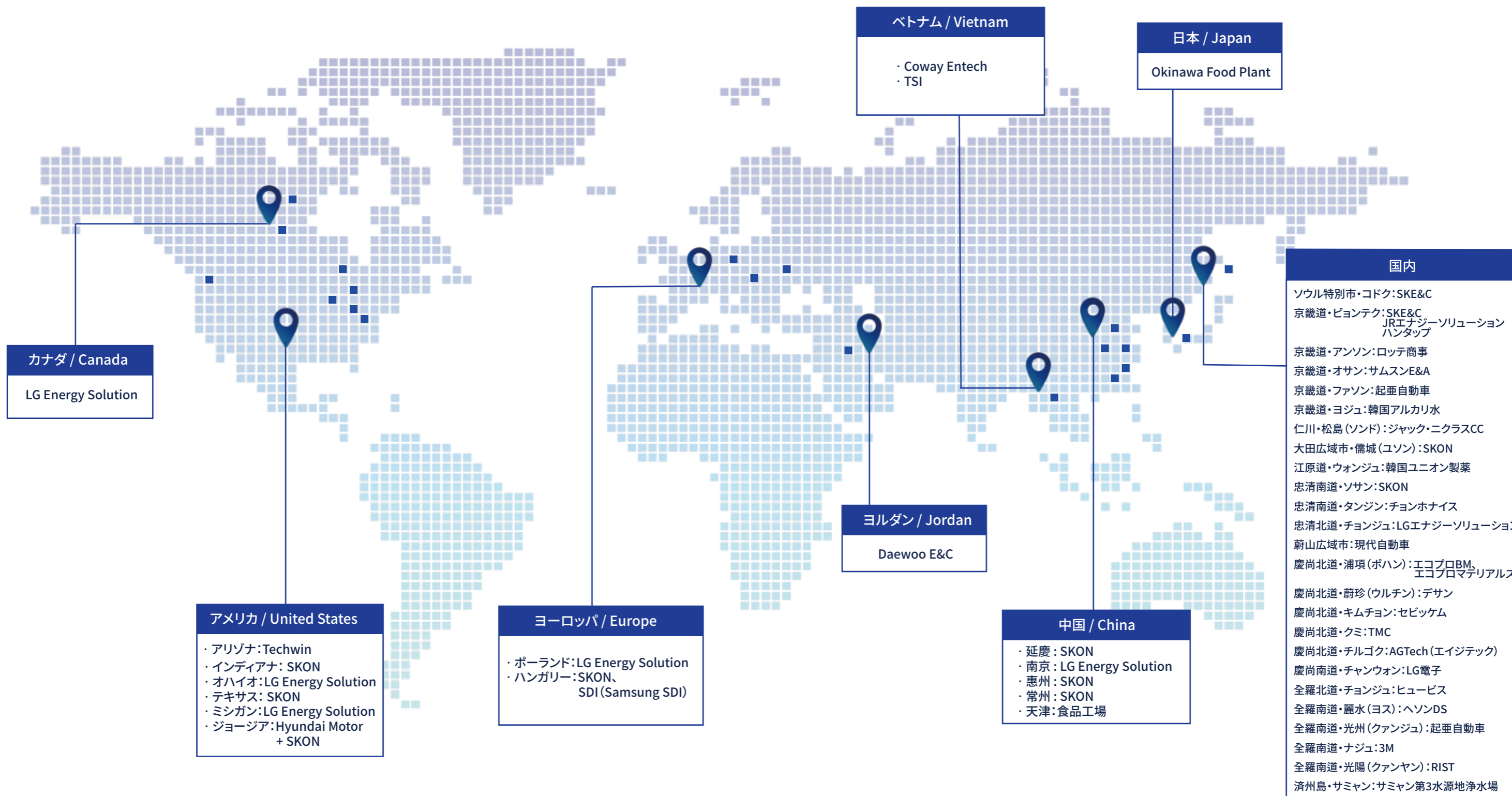
- ・SK Siltron RO殺菌剤 B-770 年間供給契約 (2023)
- ・サムスン電子 RO殺菌剤(安定化塩素) 現場適用 (2023)
- ・サムスンディスプレイ 次亜塩素酸ナトリウム代替剤 ASB 現場適用 (2023)
- ・コーニングプレジジョンマテリアルズ UPW薬品 単価契約 - RO殺菌剤、CIP洗浄剤、バッグフィルター (2021)
- ・LGシルترون RO薬品 / Ecoclo B-770 適用 (2015)
- ・サムスンディスプレイ RO殺菌剤 - 安定化塩素の適用 (2015)
- ・サムスン電子 RO殺菌剤およびスケール防止剤の適用 (2015)
- ・コーニングプレジジョンマテリアルズ RO殺菌剤 - 安定化塩素(ECOCLO B-770)の適用 (2015)
- ・サムスンディスプレイ RO洗浄薬品の適用および実施 (2015)
- ・サムスンディスプレイ RO殺菌剤(ECOCLO B-770)およびROスケール防止剤 (D285) パイロットテスト (2014)
- ・サムスンディスプレイ RO洗浄剤(有機/無機) (2013)
- ・サムスンコーニングプレジジョンマテリアルズ RO殺菌剤およびRO洗浄剤の適用 (2010)
- ・サムスンSDI RO殺菌剤、ROスケール防止剤、およびRO洗浄剤(有機/無機)の適用 (2004)

### メンテナンス



- ・サムスン電子 メンテナンスおよび消耗品交換の登録業者契約 (2024)
- ・サムスン電子 次亜塩素酸ナトリウム代替剤の現場パイロットテスト継続中 (2024)
- ・コーニング・プレジジョン・マテリアルズ CEDI / MDG / TOC UVシステム製作および設置 - 45m<sup>3</sup>/h (2022)
- ・サムスンディスプレイ UPWメンテナンス契約延長 - 運転データおよび水質分析の追加 (2021)
- ・サムスンディスプレイ UPWメンテナンス契約 - RO CIP、CEDI CIP、および消耗品の包括的交換 (2018)
- ・オンセミ (onsemi) CEDI LX30-Zの供給および配管修正契約 (2015)
- ・サムスン電子 RO膜(DOW FILMTEC)の供給・交換およびCEDI配管修正契約 (2015)
- ・コーニング・プレジジョン・マテリアルズ CEDI洗浄剤の適用およびCEDI VNX55E-2 (電気脱イオンシステム)の供給 (2015)
- ・サムスン・コーニング・プレジジョン・マテリアルズ ポリッシャー用イオン交換樹脂 (DOW)の供給および交換 (2010)
- ・サムスンSDI RCRO耐汚染性(Fouling Resist)膜の適用 (2005)

## CJK 水処理プラント設置状況



**総処理能力**  
**458,943 TON/DAY**



**国内: 98拠点 (sites)**  
**海外: 32拠点 (sites)**